

# Heatplus+

COOLING AND HEATING MACHINES

TURAN ENDÜSTRİYEL SOĞUTMA SİSTEMLERİ SAN.ve TİC. LTD.ŞTİ.

MADE IN TURKEY

sıcaklığa değer+ katıyoruz



[www.heatplus.com.tr](http://www.heatplus.com.tr)  
[www.turansogutma.com](http://www.turansogutma.com)

ISI KONTROL CİHAZI  
KULLANIM KILAVUZU

HEATPLUS BİR



MARKASIDIR.

**Sıcaklığa**  
**+değer** katıyoruz

Değerli Müşterimiz,  
Modern tesislerimizde üretilen ve titiz kalite kontrolünden geçirilmiş olan ürününüzün size en iy verimi sunmasını istiyoruz. Bunun için, bu kullanımı kılavuzunun tamamını ürününüzü kullanmadan önce dikkatle okumanızı ve bir başvuru kaynağı olarak saklamanızı rica ederiz.

**Heatplus+**

COOLING AND HEATING MACHINES

# DİKKAT !

Çalışmaya başlamadan önce, cihazı elektrik tesisatına bağlayınız ve ana şalteri açık konumda tutunuz. Cihaz, elektrige bağlandıktan sonra, açma düğmesi 1 konumuna getirilmeden hortum bağlantılarını uygun şekilde yapılmalı ve cihazın açma düğmesi 1 konumuna getirilmelidir.

## 1 DIŞ BAĞLANTILAR

- 1.1 Sıvı Bağlantıları.....
- 1.2 Güç Kaynağı .....

## 2 ÇALIŞMA AYARLARI

- 2.1 Su ile çalışma.....
- 2.2 Yağ ile çalışma.....
- 2.3 Montaj .....
- 2.4 Doldurma .....
- 2.5 Pompa Dönüş Yönü.....

## 3 OPERASYONLAR

- 3.1 Sıcaklık ayarı .....
- 3.2 Sızıntı önleme operasyonu .....
- 3.3 Otomatik Kalıp boşaltma .....
- 3.4 Isıtma gücü değişimi .....

## 4 EMNİYET TEDBİRLERİ

- 4.1 Pompa.....
- 4.2 Isıtma .....

## 5 GÖSTERGELER

- 5.1 Seviye Kontrolü.....

## 6 BAKIM

- 6.1 Bakım Programı .....

## 7 ARIZALAR

- 7.1 Bakım Programı .....

## 8 RESİMLER

- 8.1 Ön Görünüm .....
- 8.2 Arka Görünüm.....

## 9 ELEKTRİK

- General Elektrik .....

## 10 TERMOSTAT PROGRAM

**Heatplus+**

COOLING AND HEATING MACHINES

## 1 DIŞ BAĞLANTILAR

### 1.1 Sıvı Bağlantıları

Emniyet için sıcaklık ve basınca dayanıklı hortum kullanımı tavsiye edilir. (Basing dayanımı en az 10 bar.) Isı Transfer sırasında dayanıklı hortumların kullanımı önemlidir. abuk takılan kaplılar akışı azaltır ve cihaz bir sızdırma önleyici olarak kullanılırsa tavsiye edilmez. Tavsiye edilen boru çapı kalıba bağlanamıyorsa, kalıba bağlantı yerinde redüksiyon kullanılmalıdır. Sıcaklık kontrol ünitesi girişine bağlanıp basing düşüklüğü önlenbilir.

### 1.2 Güç Kaynağı

Voltaj ve frekans, cihazın seri numarasına göre dir. (u.k.3\*415 V : 50hz)

**Ana Kablo Renkleri :**

**Fazlar :** Siyah / Siyah / Siyah R1, S2, T3

**Toprak :** Sarı / Yeşil PE

## 2 ÇALIŞMA AYARLARI

Cihazın su ile çalışması için 18 Kw, Yağ ile çalışabilmesi için 9 Kw olarak ayarlanmış olması gerekir.

### 2.1 Su ile alışma

18 Kw olarak ayarlanmış cihazlar ısı transfer sıvısı olarak su kullanmak içindir. Tank otomatik olarak dolar. (Soğutma suyu bağlı isel) Yağ veya WTF-3 ve transfer ortamının kullanımı, yüksek kw girişinden dolayı tavsiye edilmez. Cihaz yan yatırılarak taşınmaz.

### 2.2 Yağ ile alışma

9 Kw ısıtma güçlü cihaz yağ için idealdir. Isı transfer yağları olarak BP Transfer N, Therm 605, Sell Thermin oil, Petrofer Transtherm ve WTF-3 ısı transfer hortumu kullanılabilir.

### 2.3 Montaj

Tüm boruların 1.1 de belirtilen şekilde bağlandığından emin olun.

### 2.4 Doldurma

Otomatik su doldurma (sadece su ile çalışmada) pompa açıldıktan sonra tank soğutma bağlantısıyla doğru seviyede dolar. Su ile çalışan cihazlarda bir anti-pas katkısı tavsiye edilir. Elle Doldurma : Seri plakasında belirtilen şekilde 20 Litredir.

### 2.5 Pompa Dönüşü

Pompa Dönüş Kontrolü faz sırası rölesi ile kontrol edilmektedir. Cihaz şebekeye bağlanır bağlanmaz boru bağlantıları yapıldıktan ve ısı transfer sıvısı ilave edildikten sonra motor yönü kontrol edilmelidir. Vakum anahtarları 1 pozisyonunda olmalı ve pompa dönüşü saat yönünde olmalıdır. (Havalandırma kapagında gösterildiği gibi.) Dönüş yönü havalandırma aralıklarından bakılarak görülebilir. Motor ters yönde dönüyorsa fazları ters bağlayın.

# KULLANIMI KILAVUZU

## 3 OPERASYONLAR

### 3.1 Sıcaklık Ayar

Sıcaklık kontrol cihazında istediğiniz sıcaklığı ayarlayın. Heating I-II üzerindeki lamba ve kontrol cihazındaki kırmızı pilot lambası konumunun ISITMA'da olduğunu gösterir.

### 3.2 Sızıntı Önleme Operasyonu

Voltaj Basiğı durumundaki cihaz basığı konumundan 2 konumuna çevrilmişse, sızdırma önleme konumunda çalışır. Bu durumda cihaz ısı transfer sızısını kalıptan emer, Sıcaklık değişmez, cihaz maksimum 10 mm iç çapa veya terchen 13 mm iç çapa sahip borular kullanılırsa optimum emiş sağlanmış olur. Hızlı bağlantı kaplinlerinin kullanılışı emiş gücünü önemli oranda düşürür. Bunun için kullanımları tavsiye edilmez. Sızıntı önleme operasyonu kalıp bölgesindeki sızıntıları da işlem sırasında emerek önlemiş olur. Emilen hava olduğu takdirde otomatik olarak dışarı atılır.

### 3.3 Otomatik kalıp boşaltma

Bu fonksiyonun kullanımıyla kalıp ve hortumlardaki sıvı emilir. Cihaz çalışır durumdayken 2Vac konumuna getirin. (Otomatik kalıp boşaltma düğmesi) kalıptaki ısı transfer sıvısı tanka dönecektir.

### 3.4 Isıtma gücü değişimi

Cihazlar 9, 18 kw ayarlanabilir. Sudan ısı transfer yağına dönüşüm için cihazdan ve presten tüm suyun boşaldığından emin olmalısınız. Paslanmaz çelik litre kapağını açın ve cihazı 1/2 saat 100 - 110°C'de çalıştırarak kalan tüm suyu buharlaştırarak uzaklaştırın.

## 4 EMNİYET TEDBİRLERİ

### 4.1 Pompa

Pompa Motoru aşırı yük rölesi ile korunur.

### 4.2 Isıtma

Sıcaklık kontrol cihazı Max 150°C olarak ayarlıdır. Bu sıcaklık geçilirse cihaz kapanır. Sıcaklık 140°C altına düşerse cihaz otomatik olarak açılır. 150°C değeri istenirse değiştirilebilir. HEATPLUS sıcaklık kontrol cihaz talimatına bakınız.

# Heatplus+

COOLING AND HEATING MACHINES

## 5 GÖSTERGELER

### 5.1 Sıcaklık Kontrol

Cihazda seviye kontrolü mevcuttur. Yeterli sıvı yok ise seviye lambası yanar ve siren çalmaya başlar. (Sürekli Ses) Alarm yeşil düğme ile kapatılabilir. Cihaz Otomatik olarak kapanır. Diğer arıza durumlarında sadece görsel ikaz mevcuttur.

## 6 BAKIM

### 6.1 Bakım Programı

Kullanım ve Çevre şartlarına bağlı olarak aşağıdakiler gerekebilir.

- Sıkıştırma (Cıvata ve keçeler) her 3 ayda bir yapılır.
- Pompa motoru (Fan basınçlı hava ile) temizlenir. Her 3 ayda bir.
- Su Filtresi her ay

Bu periyodlar standart kullanım içindir. Aşırı kullanımda bu aralıklar kısaltılmalıdır. Tespit edilen arızalar giderilmelidir. Emniyet garantisini için cihaz sadece orijinal yedek parçalarla tamir edilmelidir.

**DİKKAT ! Bakım öncesi cihazı tamamen kapatın.**

# Heatplus+

COOLING AND HEATING MACHINES

# ARIZALAR

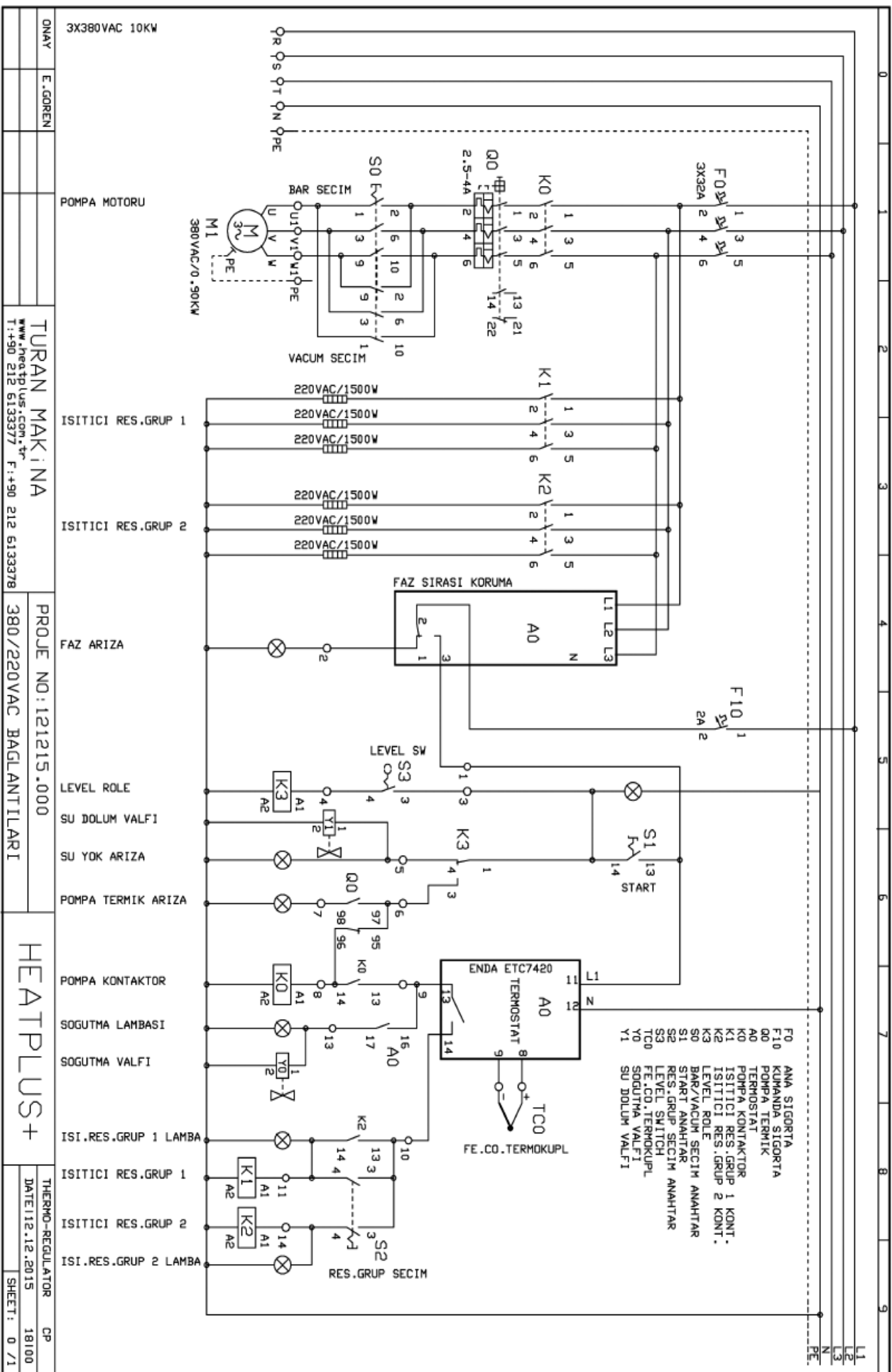
BELİRTİLER	ARIZA SEBEBİ	ÇÖZÜM
Faz arıza lambası yanıyor.	Faz bağlantısı ters. Elektrik bağlantısı yapılmamış.	Fazları değiştirin. Elektrik bağlantısını kontrol edin.
Pompa Termik Lambası Yanıyor.	Pompa motor koruma anahtarı devreye girmiş. (Pompa termiği devrede)	Cihazın ön kapısını air, kırmızı motor koruma düğmesine basarak resetleyin. Nedenini bulmaya çalışın.
Seviye kontrol lambası yanıyor. Alarm devamlı olarak çalıyor. Anahtarı ile durdurulabiliyor.	Cihazda yeterli sıvı yok.	Sıvı doldurun. Yağ yada Su.
Rezistans 1 yanıyor, Rezistans 2 yanıyor,	Rezistanslar Devrede.	Cihaz ısıtma yapıyor.
Sıcaklık istenilen değerin üzerinde ise	Su soğutma sisteminin valfi kapanmış. Su giriş filtresi tıkalı	Valfi temizleyin. Çalışıp çalışmadığını kontrol edin. Giriş filtresini temizleyin.
Cihaz çalışıyor. Isıtma yada soğutma devresi çalışmıyor.	Sıcaklık ayar cihazı bozuk.	Sıcaklık ayar cihazını değiştirin. Yetkili servise danışın.
Soğutma Lambası yanıyor.	Cihaz normal.	Cihaz soğutması devrede.

## Heatplus+

COOLING AND HEATING MACHINES









## ÖZELLİKLER

MODEL	ISITMA KAPASİTESİ	SOĞUTMA KAPASİTESİ	POMPA KAPASİTESİ	TANK HACMI	GİRİŞ / ÇIKIŞ ÖLÇÜLERİ	MAX SICAKLIK	ÖLÇÜLER	AĞIRLIK
HG 3000	3 KW/h	12.000 kcal/h	90 lt dk 4.5 bar	22 lt	g 1/2 ç 1/2	150°C	72 X 70 X 28	35 Kg
HG 7000	7 KW/h	14.000 kcal/h	90 lt dk 4.5 bar	23 lt	g 1/2 ç 1/2	150°C	72 X 70 X 28	36 Kg
HG 15000	15 KW/h	16.000 kcal/h	90 lt dk 4.5 bar	24 lt	g 1/2 ç 1/2	150°C	72 X 70 X 28	37 Kg
HG 18000	18 KW/h	18.000 kcal/h	90 lt dk 4.5 bar	25 lt	g 1/2 ç 1/2	150°C	72 X 70 X 28	38 Kg
HG 10000	10 KW/h	23.000 kcal/h	130 lt dk 4.5 bar	40 lt	g 3/4 ç 3/4	350°C	110 X 450 X 1200	70 Kg
HG 20000	20 KW/h	23.000 kcal/h	130 lt dk 4.5 bar	40 lt	g 3/4 ç 3/4	350°C	110 X 450 X 1200	75 Kg
HG 30000	30 KW/h	23.000 kcal/h	130 lt dk 4.5 bar	40 lt	g 3/4 ç 3/4	350°C	120 X 450 X 1200	80 Kg
HG 40000	40 KW/h	26.000 kcal/h	130 lt dk 4.5 bar	40 lt	g 3/4 ç 3/4	350°C	120 X 450 X 1200	85 Kg
HG 50000	50 KW/h	29.000 kcal/h	130 lt dk 4.5 bar	40 lt	g 3/4 ç 3/4	350°C	120 X 450 X 1200	90 Kg

# Heatplus+

COOLING AND HEATING MACHINES

# Heatplus+

COOLING AND HEATING MACHINES

TURAN ENDÜSTRİYEL SOĞUTMA SİSTEMLERİ SAN.ve TİC. LTD.ŞTİ.

sıcaklığa değer+ katıyoruz



Yeni Maltepe Yolu Emintaş Akel İş Merk. No: 10/59 B.Paşa - İST.

T : 0212 613 33 77 - 613 62 72

F : 0212 613 33 78

info@turansogutma.com

info@heatplus.com.tr

HEATPLUS BİR



**TURAN**  
SOĞUTMA

MARKASIDIR.

[www.heatplus.com.tr](http://www.heatplus.com.tr)  
[www.turansogutma.com](http://www.turansogutma.com)